



16 (12) бар
рабочее давление

75 до 3600 Нм³/ч
производительность

1/4" до 3"
соединение

от до +150 °C
темп. диапазон

Нержавеющая сталь
1.4404-стандарт

Нержавеющая сталь
1.4301-на заказ
материал

ОПИСАНИЕ

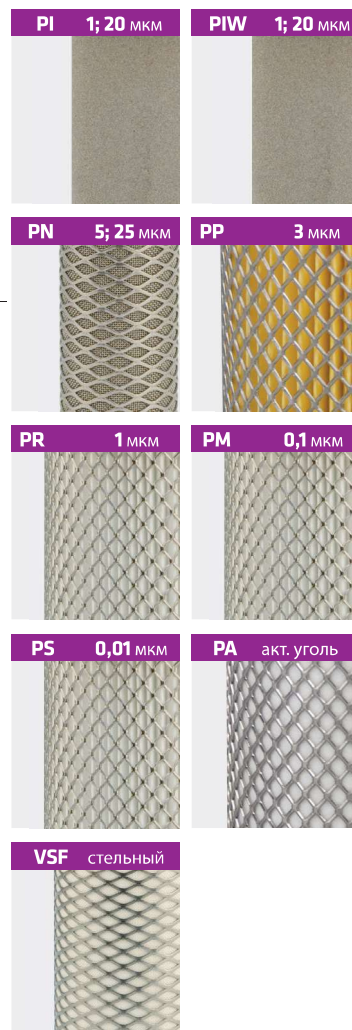
SPF стерильные фильтры из нержавеющей стали предназначены для систем сжатого воздуха*, в которых высок риск коррозии компонентов системы. Для достижения требуемого качества сжатого воздуха необходима установка соответствующего фильтроэлемента (стерильный фильтроэлемент). Фильтры серии SPF имеют широкое применение. Для неуказанных областей применения свяжитесь с производителем или вашим поставщиком. Для удаления масла, необходимо установить коалесцирующий фильтр и обеспечить направление потока изнутри – наружу. Обычно устанавливается верхняя часть наверху, дно фильтра - внизу.* Для информации о других газах свяжитесь с производителем или вашим поставщиком.

ПРИМЕНЕНИЯ

- консервная промышленность
- биотехнологии
- производство пива
- химическая промышленность
- производство молочных и сыромолочных продуктов
- процессы брожения
- предприятия питания
- фармацевтическая промышленность
- больницы

SPF СЕРИЯ

СТЕРИЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ В НЕРЖ. КОРПУСЕ



Выпускной клапан



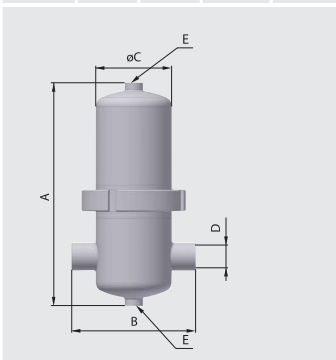
MSS





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ **ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ**

Модель корпуса фильтра	Присоединение в дюймах	Макс. давление бар	Производительность (при 7 бар (и.д.), 20 °С)		Размеры [мм]				Вес кг	PI префильтр 1; 20 мкм	PIW префильтр 1; 20 мкм	PN префильтр 5; 25 мкм	PP префильтр 3 мкм	PR префильтр 1 мкм	PM микрофильтр 0,1 мкм	PS микрофильтр 0,01 мкм	PA акт. уголь	VSF sterile 0,01 мкм
			Нм³/ч	scfm	A	B	C	E										
SPF 005	1/4"	16	75	44	225	116	76,1	1/8"	1,7	0310 PI	0310 PIW	0310 PN	0310 PP	0310 PR	0310 PM	0310 PS	0310 PA	0310 VSF
SPF 007	3/8"	16	105	62	251	120	76,1	1/8"	1,9	0410 PI	0410 PIW	0410 PN	0410 PP	0410 PR	0410 PM	0410 PS	0410 PA	0410 VSF
SPF 010	1/2"	16	150	88	253	125	76,1	1/8"	1,9	0420 PI	0420 PIW	0420 PN	0420 PP	0420 PR	0420 PM	0420 PS	0420 PA	0420 VSF
SPF 018	3/4"	16	225	132	281	125	76,1	1/8"	2,0	0520 PI	0520 PIW	0520 PN	0520 PP	0520 PR	0520 PM	0520 PS	0520 PA	0520 VSF
SPF 030	1"	16	315	185	290	136	88,9	1/8"	2,6	0525 PI	0525 PIW	0525 PN	0525 PP	0525 PR	0525 PM	0525 PS	0525 PA	0525 VSF
SPF 047	1 1/4"	16	420	247	357	155	88,9	1/8"	3,0	0725 PI	0725 PIW	0725 PN	0725 PP	0725 PR	0725 PM	0725 PS	0725 PA	0725 VSF
SPF 070	1 1/2"	16	600	353	408	179	114,3	1/4"	4,3	0730 PI	0730 PIW	0730 PN	0730 PP	0730 PR	0730 PM	0730-PS	0730 PA	0730 VSF
SPF 094	2"	16	900	530	476	179	114,3	1/4"	4,8	1030 PI	1030 PIW	1030 PN	1030 PP	1030 PR	1030 PM	1030 PS	1030 PA	1030 VSF
SPF 150	2"	16	1260	742	602	180	114,3	1/4"	5,3	1530 PI	1530 PIW	1530 PN	1530 PP	1530 PR	1530 PM	1530 PS	1530 PA	1530 VSF
SPF 175	2 1/2"	16	1680	989	762	224	139,7	1/4"	9,0	2030 PI	2030 PIW	2030 PN	2030 PP	2030 PR	2030 PM	2030 PS	2030 PA	2030 VSF
SPF 200	3"	12	2400	1413	1030	224	139,7	1/4"	10,8	3030 PI	3030 PIW	3030 PN	3030 PP	3030 PR	3030 PM	3030 PS	3030 PA	3030 VSF
SPF 240	3"	12	3600	2119	1035	238	154	1/4"	16,2	3050 PI	3050 PIW	3050 PN	3050 PP	3050 PR	3050 PM	3050 PS	3050 PA	3050 VSF



класс качества по твердым частицам (ISO 8573-1)	-	-	-	6	3	2	1	1 ¹⁾	1
класс качества по маслу (ISO 8573-1)	-	-	-	-	-	2	1	1	-
перепад давления для нового элемента [мбар / psi]	≤2600; ≤60	≤2600; ≤60	10	10	20	50	80	60	80
материал фильтра	спеченный фильтр Нержавеющая сталь 1.4404	спеченный фильтр Нержавеющая сталь 1.4404	сетка из нержавеющей стали 1.4301	акриловое волокно, целлюлоза	боросиликатное микроволокло			боросиликатное микроволокло	
гафрированный материал	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-
намотанный материал	-	-	✓	-	-	-	-	✓	✓
спеченный фильтр	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-
мин. рабочая температура (°С / °F)	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	-20 / -4
макс. рабочая температура (°С / °F)	150 / 302	150 / 302	150 / 302	65 / 149	120 / 248	120 / 248	120 / 248	45 / 113	150 / 302

КОРРЕКТИРУЮЩИЕ ФАКТОРЫ

Рабочее давление [бар]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Рабочее давление [psi]	29	44	58	72	87	100	115	130	145	160	174	189	203	218	232
Корректирующий фактор	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

¹⁾ При условии, что перед ним установлен "S" фильтр.